

# 170

## FESTSTOFF-CARTRIDGEDICHTUNG INNOVATIVE ZUVERLÄSSIGE ABDICHTUNG OHNE SPÜLUNG



# ZUVERLÄSSIGE ABDICHTUNG VO

# 170

## EINFACH UND PREISWERT IM BETRIEB

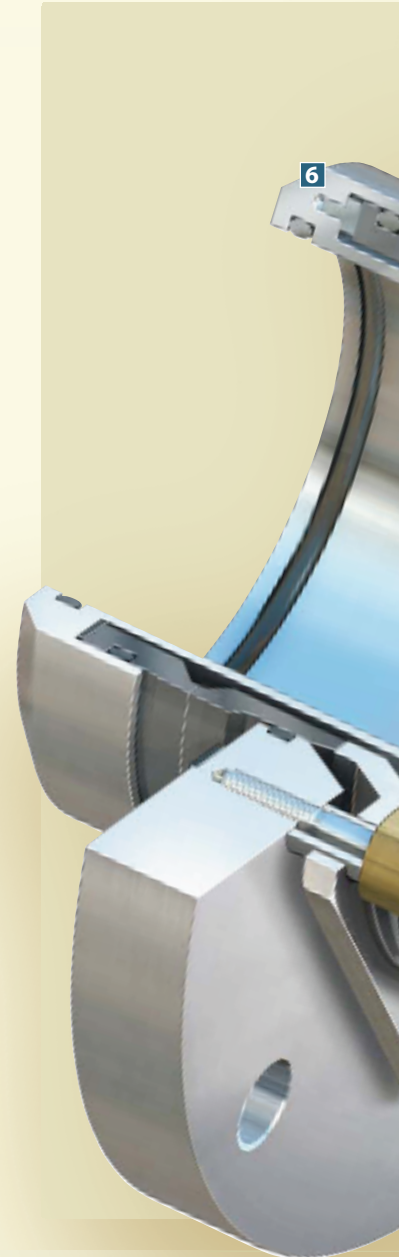
*Die Gleitringdichtung Typ 170 ist zum Betrieb in schwierigen, hoch feststoffbeladenen und korrosiven Medien vorgesehen und verzichtet auf teure externe Spülung. Durch die geringere Produktverdünnung verbessert die 170 den Anlagenwirkungsgrad und ermöglicht höhere Produktionsraten. Gleichzeitig werden die Umweltauflagen erfüllt.*

Die schleifende Wirkung von Schlämmen oder ähnlichen Medien und gleichzeitige Notwendigkeit, die Verdünnung mit Wasser so gering wie möglich zu halten, stellen eine große Herausforderung an die Dichtungstechnik. Die Serie 170 erfüllt diese Anforderung durch die Integration mehrerer Hochleistungsmerkmale zur Abdichtung von feststoffbeladenen Medien. Diese Funktionsmerkmale und die Vor-Ort-Betreuung durch Chesterton gewährleisten eine zuverlässige Handhabung dieser kritischen Abdichtungssituationen.

Leistungsmerkmale der Feststoffdichtung:

- Verstopfungsfreies Druckplattendesign
- Mikropolierte O-Ring-Anlageflächen
- Hydraulisch druckentlastete Line-to-Line-Gleitflächen
- Optimaler Federanpressdruck
- Einfache, robuste Konstruktion
- Extra starke Mitnehmer

**ANWENDUNGEN:** Erzverarbeitung, Stahl, Rauchgasentschwefelung, Phosphatschlämme, Kohleschlämme, Abwassertransport, Dickschlamm, Schotterverarbeitung und -transport





# N FESTSTOFFBELADENEN MEDIEN

## Merkmale und Vorteile

### 1 Einfache, robuste Konstruktion

Durch die Eliminierung kleiner Teile und Vermeidung von engen Spalten, die sich zusetzen können, wird höhere Zuverlässigkeit erzielt. Dadurch wird auch die Anfälligkeit im Zusammenhang mit Verstopfen, Abnutzung oder Entwässerung verringert.

### 2 Externes Druckplattendesign

Die Anpressung der Dichtflächen erfolgt durch extern angebrachte Gruppenbefederung. Damit wird verhindert, dass eindringende Feststoffe die Federn festsetzen. Die robusten Federn können einfach inspiziert und gereinigt werden.

### 3 Mikropolierte Flächen

Mikropolierte O-Ringflächen verringern die Reibung der O-Ringe und reduzieren die Federhysterese. Das Hängenbleiben von O-Ringen wird nahezu eliminiert. Die Gleitflächenanpressung wird gleichmäßig verteilt und zeitversatzfreies Nachsetzen ist gewährleistet.

### 4 Optimaler Federdruck

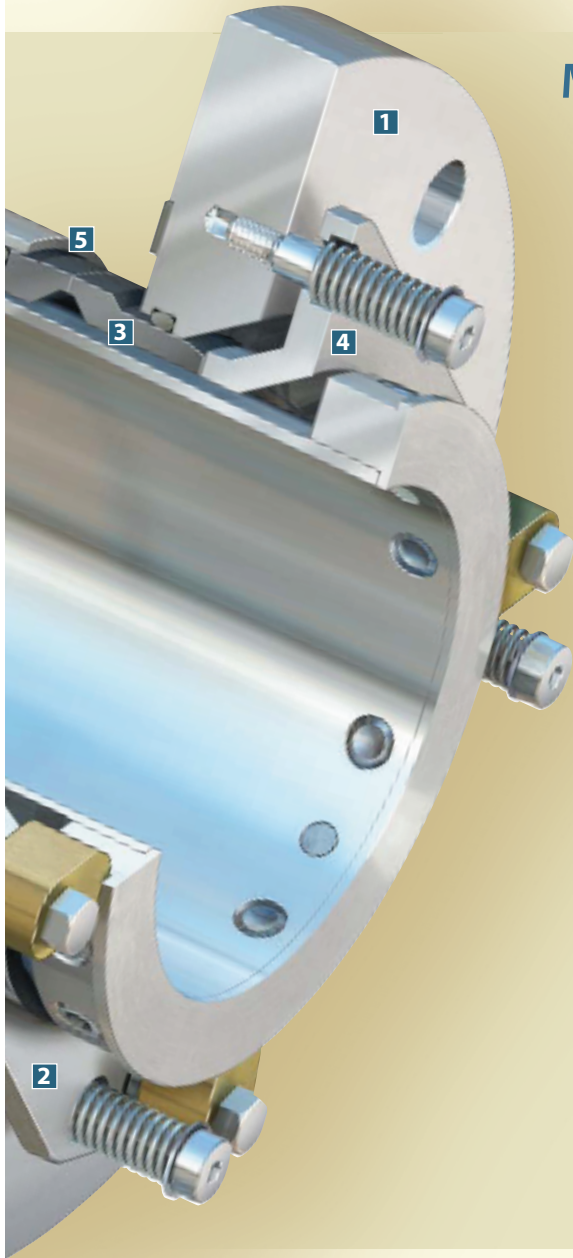
Anders als bei konischen Federn bieten Spiralfedern ausgezeichnete axiale Bewegungsmöglichkeit und sorgen dadurch für gleichmäßige Gleitflächenbelastung und verbessern die Effizienz beim Handling von Schlämmen.

### 5 Feststoffoptimierte Gleitflächen

Die hydraulisch druckentlasteten Line-to-Line-Gleitflächen eliminieren das Eintragen von Feststoffen in den Dichtspalt. Bei herkömmlichen Gleitflächenausführungen können Feststoffe in den Dichtspalt eingetragen werden und dadurch erhöhten Verschleiß verursachen.

### 6 Robuste Mitnehmer

Das verbesserte Mitnehmerdesign eliminiert den mit Stiften verbundenen Verschleiß. Reparaturen können wirtschaftlicher durchgeführt werden, da keine Mitnehmerstifte ausgetauscht werden müssen.



### Standardausführungen

Wellendurchmesser	38 mm (1,5 inch) bis 228 mm (9 inch)
Metallische Bauteile	Austenitischer CrNiMo-Stahl 316SS (1.4401), andere Werkstoffe auf Anfrage erhältlich.
Gleitflächenkombinationen	TC/TC, SSC/TC, SSC/SSC
Federn	Hastelloy C-276 (2.4819)
O-Ringe	EPDM, FKM und Aflas™, andere Materialien auf Anfrage erhältlich.

### Betriebsparameter

Drehzahl	Bis zu 3600 U/min
Druck*	max.17 bar g (250 Psig)
Temperatur	205 °C (400 °F)
Maximaler Feststoffanteil	40 %

\*Zulässige Dichtungsdrücke hängen vom abzudichtenden Medium, Temperatur, Geschwindigkeit und Gleitflächenkombination ab.



## Globale Lösungen und lokaler Service

Seit 1884 hat sich Chesterton weltweit einen Namen als Lieferant von qualitativ hochwertigen Lösungen für den Industriebedarf gemacht. Der Erfolg von Chesterton steht weltweit für erhöhte Anlagenzuverlässigkeit, optimierten Energieverbrauch und zuverlässigen technischen Kundendienst vor Ort.

Chesterton bietet weltweit:

- Instandhaltungsservice in über 100 Ländern
- Fertigungsbetriebe weltweit
- Mehr als 500 Verkaufs- und Vertriebsstandorte weltweit
- Über 1200 ausgebildete Service-Spezialisten und Techniker für Sie vor Ort

Besuchen Sie unsere Website unter  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Chesterton ISO-Zertifikate sind erhältlich unter [www.chesterton.com/corporate/iso](http://www.chesterton.com/corporate/iso)



Aflas ist eine Schutzmarke der Asahi Glass Company Ltd.  
Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien.  
A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG.  
JEDGLICHE HAFTUNG BESCHRÄNKT SICH AUF DEN ERSATZ DES PRODUKTES.



ZU BEZIEHEN DURCH:

860 Salem Street  
Groveland, MA 01834 USA  
Telefon: 781-438-7000  
Fax: 978-469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© A.W. Chesterton Company, 2009. Alle Rechte vorbehalten.  
© Gesetzlich geschützte Marke der A.W. Chesterton Company  
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

FORM NO. DE88843 PART A

170 SEAL BROCHURE – GERMAN

PRINTED IN USA 6/09